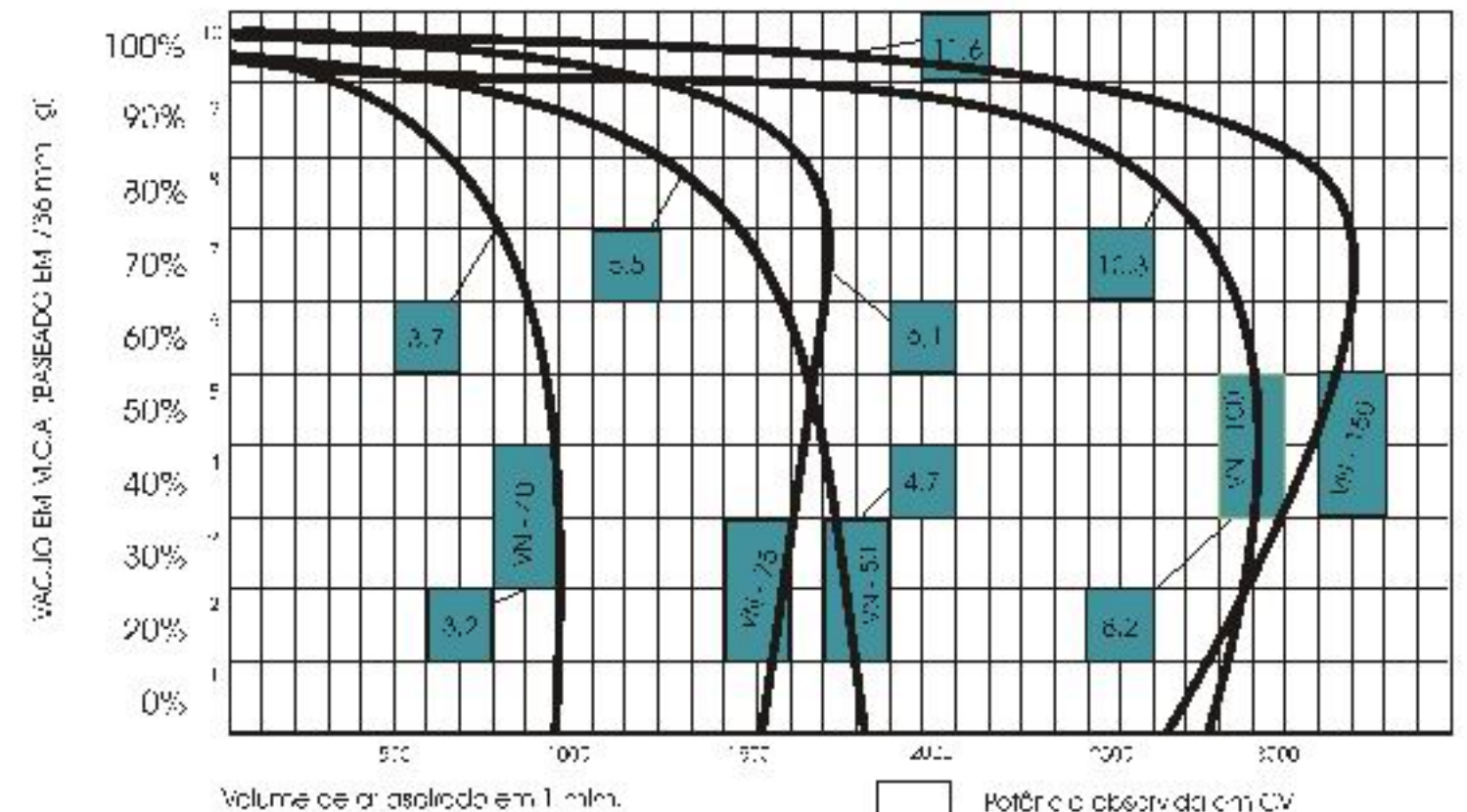




BOMBAS DE VÁCUO PARA GASES E VAPORES

- As Bombas de Vácuo EHL Série VN, são indicadas para trabalhar com ar, gases e vapores, pois o tipo de construção de anel líquido, com funcionamento pelo princípio de rotor celular que gira excentricamente em anel d' água.
- Construção robusta, de alta precisão, sendo as matérias primas utilizadas na fabricação da melhor qualidade. O corpo da bomba de Vácuo EHL é em ferro fundido de fina granulação, eixo de aço carbono, rotores, anéis e discos diretrizes em bronze fosforoso, rolamentos nas extremidades do eixo, vedação em ambos os lados por meio de gaxeta grafitada.
- As Bombas de Vácuo EHL podem ser fabricadas com outros materiais; tais como: Aço inoxidável AISI 304 – 316, aço carbono ou outras ligas especiais.
- Aspira ar úmido e vapores.
- Produz vácuo em autoclaves, secadores, condensadores, etc.
- Refrigeradas por água renovada constantemente ou por resfriamento em circuito fechado.
- As Bombas de Vácuo EHL serie VN, são fabricadas em diversos modelos (veja tabela de curvas).
- Rotação da Bomba de Vácuo EHL serie VN : 3500 RPM
- As Bombas de Vácuo EHL são aplicadas com grande sucesso em indústrias de papel e celulose, Químicas, Têxteis, Óleos vegetais e minerais, Indústrias açucareira, Produtos alimentícios, Hospitais, etc.

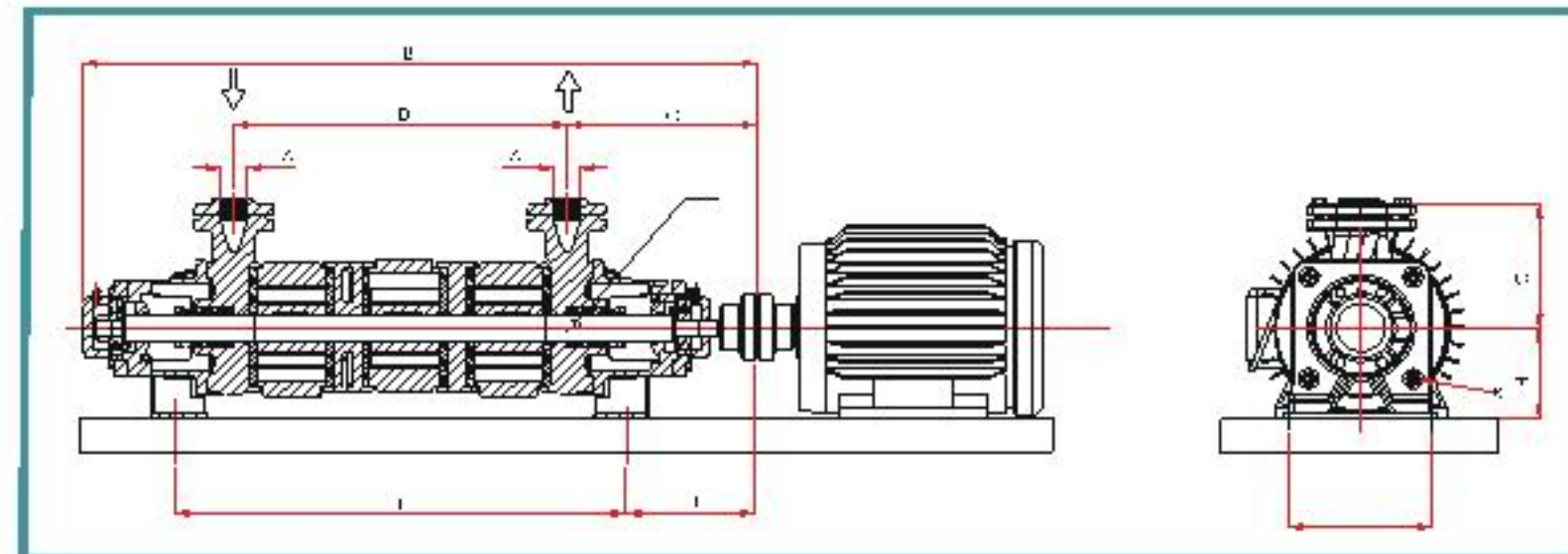
CURVAS CARACTERÍSTICAS APROXIMATIVAS



CONSUMO DA ÁGUA DE REFRIGERAÇÃO

VN - 40 - 8 Lit/min	VN - 100 - 25 Lit/min
VN - 50 - 12 Lit/min	VN - 150 - 25 Lit/min
VN - 75 - 14 Lit/min	

Potência observada em CV: $P = 3500$
 Temperatura da água na entrada: 12°C



MODELO	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
VN - 40			634		1/2"		355					
VN - 50			697		232		471					
VN - 75	1/4"		746	270	282	180	467	185	120	148	1/2"	14
VN - 100			795		332		517					
VN - 150			846		382		567					